



# CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów zgodnie z  
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.011

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**POLMOR Sp. z o.o.**  
**ul. Leborska 24**  
**77-100 Bytów**  
**Polska**

spełnia wymagania  
dla zakresu wg

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1**  
**w dziedzinie działalności D, P, S**

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2024-08-18 do 2027-08-17

Düsseldorf, 2024-06-28  
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: Mgr inż. REDDMANN

Mgr inż. GURSCHKE  
Kierownik jednostki certyfikującej

## Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.011

### Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	23	t = 1.5 - 20 mm	FW, BW
135	1.2 1.2 2/8 1.2/8 1.2/8 10 2 2 2.2 8 8 8/10 8.1 8.1	D ≥ 10.7 mm t = 1.5 - 30 mm t = 1.5 - 30 mm D ≥ 10.6 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 20 mm t = 1.5 - 16 mm t = 1.5 - 50 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 15 mm t = 1 - 40 mm t = 1.5 - 8 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2.1 - 8 mm	FW FW, robotic FW FW FW, BW FW, BW FW, BW, robotic FW, BW FW, BW, do S700MC FW, BW FW, BW FW, BW BW, robotic FW, robotic
141	1.1 1.2/8, 8 1.2/8 10, 2.2/8, 23, 8 2.2	D ≥ 6.75 mm D ≥ 13 mm t = 1 - 8 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 8 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.1/8 1.2, 22 8	t = 1 - 2 mm t = 1 - 5 mm t = 0.5 - 8 mm	- - -
23	1 8	t = 2 - 5 mm t ≥ 2 mm	M3 - M10 M3 - M10
783	1.2 8	- D = 6 mm	M6 - M8 -
784	1.2	-	M8
786	1.1, 8 22	t = 3 - 8 mm D = 3 mm	- -

- Obszar zastosowania:**
- Projektowanie pojazdów szynowych i ich części składowych
  - Nowa konstrukcja pojazdów kolejowych i ich komponentów
  - Zakup i dostawa spawanych części składowych

### Odpowiedzialny(-i)

**koordynator(-rzy) spawania:** Jacek Kowalczyk, IWE

urodzony: 1975-10-01

### 1. Przedstawiciel:

Przemysław Welecki, IWE

urodzony: 1992-11-23

### Kolejni przedstawiciele:

Jozef Dzieminski, IWS  
Marcin Treder, IWS  
Daniel Sieprawski, IWS  
Marek Dabrowski, IWS  
Aditya Dilip Ugale, Poziom A  
Rafal Garski, IWS  
Rajkiran Mandapally, IWE  
Jakub Turnak, Poziom C

urodzony: 1956-07-02  
urodzony: 1979-01-04  
urodzony: 1987-04-09  
urodzony: 1980-08-08  
urodzony: 1992-04-20  
urodzony: 1987-04-28  
urodzony: 1995-03-01  
urodzony: 2000-09-21

### Uwagi:

Koordinatory spawania Jacek Kowalczyk, Przemysław Welecki są upoważnione, w zakresie tego certyfikatu, do testowania spawaczy/operatorów zgodnie z odpowiednimi normami.



## Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.011

**Nr. rejestru:**

DVSZERT/15085/CL1/278/15/3

**Postanowienia ogólne:**

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.