

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.011

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**POLMOR Sp. z o.o.**  
**ul. Leborska 24**  
**77-100 Bytow**  
**Polen**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

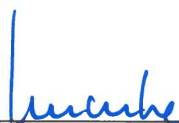
**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.08.2024 bis 17.08.2027

Düsseldorf, 28.06.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN



Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.011

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 20 mm	FW, BW
135	1.2 1.2 2/8 1.2/8 1.2/8 10 2 2 2.2 8 8 8/10 8.1 8.1	D ≥ 10.7 mm t = 1.5 - 30 mm t = 1.5 - 30 mm D ≥ 10.6 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 20 mm t = 1.5 - 16 mm t = 1.5 - 50 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 15 mm t = 1 - 40 mm t = 1.5 - 8 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2.1 - 8 mm	FW FW, robotic FW FW FW, BW FW, BW FW, BW, robotic FW, BW FW, BW, bis S700MC FW, BW FW, BW FW, BW BW, robotic FW, robotic
141	1.1 1.2/8, 8 1.2/8 10, 2.2/8, 23, 8 2.2	D ≥ 6.75 mm D ≥ 13 mm t = 1 - 8 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 8 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.1/8 1.2, 22 8	t = 1 - 2 mm t = 1 - 5 mm t = 0.5 - 8 mm	- - -
23	1 8	t = 2 - 5 mm t ≥ 2 mm	M3 - M10 M3 - M10
783	1.2 8	- D = 6 mm	M6 - M10 -
784	1.2	-	M8
786	1.1, 8 22	t = 3 - 8 mm D = 3 mm	- -

- Anwendungsgebiet:**
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson(en):** Jacek Kowalczyk, IWE geb. am: 01.10.1975

**1. Vertreter:** Przemyslaw Welecki, IWE geb. am: 23.11.1992

**Weitere Vertreter:**

Jozef Dzieminski, IWS	geb. am: 02.07.1956
Marcin Treder, IWS	geb. am: 04.01.1979
Daniel Sieprawski, IWS	geb. am: 09.04.1987
Marek Dabrowski, IWS	geb. am: 08.08.1980
Aditya Dilip Ugale, Stufe A	geb. am: 20.04.1992
Rafal Garski, IWS	geb. am: 28.04.1987
Rajkiran Mandapally, IWE	geb. am: 01.03.1995
Jakub Turnak, Stufe C	geb. am: 21.09.2000



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.011

**Bemerkungen:**

Die Schweißaufsichtspersonen Jacek Kowalczyk, Przemyslaw Welecki sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:**

DVSZERT/15085/CL1/278/15/3

**Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.