



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

POLMOR Sp. z o.o.
ul. Leborska 24
77-100 Bytow
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

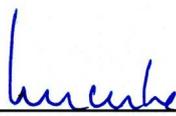
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.10.2022 bis 17.08.2024

Düsseldorf, 20.10.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. EMENETH


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 20 mm	FW, BW
135	1.2 1.2/8 1.2/8 10 2 2 2/8 2.2 8 8 8/10	D ≥ 10.7 mm D ≥ 10.6 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 20 mm t = 1.5 - 16 mm t = 1.5 - 50 mm t = 1.5 - 40 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 15 mm t = 1 - 40 mm t = 1.5 - 8 mm	FW FW FW, BW FW, BW FW, BW, robotic FW, BW FW FW, BW, bis S700MC FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.1 1.2/8, 8 1.2/8 10, 2.2/8, 23, 8 2.2	D ≥ 6.75 mm D ≥ 13 mm t = 1 - 8 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 8 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.1/8 1.2, 22 8	t = 1 - 2 mm t = 1 - 5 mm t = 0.5 - 8 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
23	1 8	t = 2 - 5 mm t ≥ 2 mm	FW, BW, M3 - M10 FW, BW, M3 - M10
783	8	D = 6 mm	FW, BW
786	1.1, 8 22	t = 3 - 8 mm D = 3 mm	FW, BW FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Batteriekästen, Dächer, Untergestelle, Puffer, Schneepflüge für Alstom, Bombardier und Siemens

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Jacek Kowalczyk, IWE geb. am: 01.10.1975

1. Vertreter: Przemyslaw Welecki, IWE geb. am: 23.11.1992

Weitere Vertreter:

Jozef Dzieminski, IWS	geb. am: 02.07.1956
Marcin Treder, IWS	geb. am: 04.01.1979
Daniel Sieprawski, IWS	geb. am: 09.04.1987
Marek Dabrowski, IWS	geb. am: 08.08.1980
Aditya Dilip Ugale, Stufe A	geb. am: 20.04.1992
Rafal Garski, Stufe C	geb. am: 28.04.1987

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Jacek Kowalczyk, Przemyslaw Welecki sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/278/15/27

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.